Buszkowice, 15.09.2016

**ZAPYTANIE OFERTOWE 1/09/2016**

w ramach projektu pt. „Zwiększenia atrakcyjności edukacji przedszkolnej poprzez pozyskanie nowych powierzchni w przedszkolu w Buszkowicach” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej z Europejskiego Fundusz Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa: VI Spójność przestrzenna i społeczna, Działanie: 6.4 Infrastruktura edukacyjna, Poddziałanie: 6.4.1 Przedszkola.

1. **Nazwa i adres zamawiającego:**

Prywatne Przedszkole „Kraina Marzeń”,

Buszkowice 144, 37-710 Żurawica

<https://krainamarzen-buszkowice.edupage.org>

Osoba do kontaktu: Alicja Harłacz, tel. 506 164 873, email: [tabi3@wp.pl](mailto:tabi3@wp.pl)

1. **Rodzaj zamówienia:** Dostawy
2. **Nazwa zamówienia:** Dostawa i montaż wyposażenia do kuchni.

Kod CPV i nazwa według Wspólnego Słownika Zamówień: 39000000-2 Meble włącznie z biurowymi, wyposażenie, urządzenia domowe (z wyłączeniem oświetlenia) i środki czyszczące.

1. **Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż wyposażenia do kuchni mieszczącej się w Prywatnym Przedszkolu „Kraina Marzeń” w miejscowości Buszkowice 144, zgodnie z poniższą specyfikacją:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.P.** | **NAZWA** | **SPECYFIKACJA** | **ILOŚĆ** |
| 1 | Piec konwekcyjno parowy | na podstawie z prowadnicami wykonanie nierdzewne, z sondą termiczną, automatycznym myciem, moc min. 6 kW max 6,6 kW;  możliwość stosowania pojemników min.530x325 mm jak i pojemników cukierniczych min. 600x400 mm bez onieczności wymiany prowadnic,  sterowanie cyfrowe,  odległość między półkami min.74 mm  pamięć: min. 90 programów po 5 kroków,  tryby pracy: gotowanie w parze, pieczenie, funkcja kombi  zakres temperatur: 50-280 oC.  automatyczny przedgrzew,  dwie prędkości wentylatora,  wymiary zewnętrzne pieca:  długość min.792mm, max880mm  szerokość min.660mm, max 740mm  wysokość min.560mm, max 620mm | 1 szt. |
| 2 | Stół | z półką, wym. max. 400x700x850 mm, spawany  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach ,  Blat stołu wykonany z blachy o grubości min.0,8 mm dodatkowo wzmocnione od spodu płytą podwójnie laminowaną o grubości min. 18 mm., grubość blatu min. 44 mm | 1 szt. |
| 3 | Kuchnia gazowa | 6 palnikowa na podstawie otwartej z półką, wym. max. 1200x700x850 mm, moc min. 30 kW; konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej;  płomień pilotowy palników;  zabezpieczenie przeciwwypływowe;  żeliwne ruszty;  regulowane stopki | 1 szt. |
| 4 | Okap przyścienny | trapezowy z filtrami i oświetleniem, wym. max. 3600x1100x450 mm  wykonanie nierdzewne | 1 szt. |
| 5 | Stół | z blokiem 3 szuflad i półką, wym. max. 1300x600x850 mm; spawany, Szuflady wykonane z blachy o grubości min. 0,8 mm ,prowadnice kulkowe, wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach , Blat stołu wykonany z blachy o grubości min.0,8 mm dodatkowo wzmocnione od spodu płytą podwójnie laminowaną o grubości min. 18 mm. , grubość blatu min. 44 mm. | 2 szt. |
| 6 | Zlew | 1 komorowy z półką, wym. max. 1200x600x850 mm;  spawany , Blat stołu ze zlewami obniżony o 19 mm po obwodzie.wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach  komora zlewu wykonana ze stali nierdzewnej o gr. blachy min. 1,0 mm | 3 szt. |
| 7 | Basen | 1 komorowy, wym. max. 800x700x850 mm, h-400mm; spawany  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach ,  komora basenu wykonana ze stali nierdzewnej o gr. blachy min. 1,2 mm | 1 szt. |
| 8 | Spryskiwacz | z baterią stołową i wylewką, spryskiwacz ciśnieniowy ze sterowaniem dźwigniowym, nierdzewny przewód ciśnieniowy | 2 szt. |
| 9 | Regał ociekowy | 4 półkowy, wym. max. 1060x610x1800 mm  wykonanie stal chromowana na regulowanych stopkach | 1 szt. |
| 10 | Stół | z półką, wym. max. 1000x600x850 mm, spawany  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach , Blat stołu wykonany z blachy o grubości min.0,8 mm dodatkowo wzmocnione od spodu płytą podwójnie laminowaną o grubości min. 18 mm , grubość blatu min. 44 mm. | 2 szt. |
| 11 | Stół | z półką, wym. max. 900x600x850 mm, spawany  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach , Blat stołu wykonany z blachy o grubości min.0,8 mm dodatkowo wzmocnione od spodu płytą podwójnie laminowaną o grubości min. 18 mm. , grubość blatu min. 44 mm. | 1 szt. |
| 12 | Stół | z półką, wym. max. 1050x700x850 mm, spawany  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach Blat stołu wykonany z blachy o grubości min.0,8 mm dodatkowo wzmocnione od spodu płytą podwójnie laminowaną o grubości min. 18 mm. , grubość blatu min. 44 mm. | 1 szt. |
| 13 | Szafa chłodnicza | obudowa nierdzewna,  pojemność min.350 litrów,  wym. max. 600x585x1855 mm  wentylowane chłodzenie,  zamek drzwi,  4 przestawne ruszty,  zas.230V/0,21 kW | 2 szt. |
| 14 | Szafa mroźnicza | obudowa nierdzewna,  poj. min. 555 litrów,  wym. max. 777x695x1895 mm  wentylowane chłodzenie,  zamek drzwi,  6 stałych rusztów,  zas.230V/0,35 kW | 1 szt. |
| 15 | Szafa chłodnicza | obudowa nierdzewna,  poj. min. 570 litrów,  wym. max. 777x695x1895 mm  wentylowane chłodzenie,  zamek drzwi,  4 przestawne ruszty,  zas.230V/0,185 kW | 1 szt. |
| 16 | System regałowy magazynowy | aluminiowo-polietylenowy narożny, wym. max. 2781x600x1800 + 1821x600x1800 mm  aluminiowa konstrukcja, tworzywowe wkłady półek, zabudowa w kształcie L, połączenie narożne wykonane ze stali nierdzewnej | 1 szt. |
| 17 | Stół | z blokiem 3 szuflad i półką, wym. max. 1500x600x900 mm, spawany, Szuflady wykonane z blachy o grubości min. 0,8 mm ,prowadnice kulkowe, wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach, Blat stołu wykonany z blachy o grubości min.0,8 mm dodatkowo wzmocnione od spodu płytą podwójnie laminowaną o grubości min. 18 mm , grubość blatu min. 44 mm. | 1 szt. |
| 18 | regał | 2 półkowy, nierdzewny, wym. max. 720x300x510 mm, wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach | 1 szt. |
| 19 | regał | 2 półkowy, wym. max. 1165x290x510 mm  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach | 1 szt. |
| 20 | Stół | z szafką drzwi przesuwne, wym. max. 1200x600x850 mm, spawany, Drzwi wykonane z dwóch warstw blachy o grubości min. 0,8 mm  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach, Blat stołu wykonany z blachy o grubości min.0,8 mm dodatkowo wzmocnione od spodu płytą podwójnie laminowaną o grubości min. 18 mm , grubość blatu min. 44 mm. | 1 szt. |
| 21 | zmiękczacz do wody | półautomatyczny ze zbiornikiem soli poj. min 20 l;  ilość uzdatnionej wody w trakcie godziny regeneracji: min. 1500 litrów (przy twardości wody 10o d);  ilość złoża min. 5 litrów;  ciśnienie robocze 1,5 – 6,0 bar;  średnica przyłącza ¾ cala;  temperatura max. wody 40 o C;  wymiary: max. 435x233x495 mm | 2 szt. |
| 22 | Zlew | 2 komorowy z szafką drzwi przesuwne, wym. max. 1300x600x850 mm, spawany, Drzwi wykonane z dwóch warstw blachy o grubości min. 0,8 mm , Blat stołu ze zlewami obniżony o 19 mm po obwodzie.  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach  komora zlewu wykonana ze stali nierdzewnej o gr. blachy min. 1,0 mm | 1 szt. |
| 23 | zmywarka | do naczyń stołowych i szkła, wykonanie ze stali nierdzewnej  wym. max. 600x600x820mm  sterowanie elektromechaniczne,  dozownik płynu myjącego i nabłyszczającego, zas.400V/6,6 kW;  termostat bezpieczeństwa,  temperatury kontrolowane termostatem mycie min. 60 o C wyparzanie min. 90 o C,  pojemność wanny: min. 25 litrów, moc grzałek min. 2,8 kW  pojemność bojlera: min. 7 litrów, moc grzałek min. 2,8 kW  moc pompy myjącej: min. 0,6 kW  zużycie wody: max. 2,7 litrów/cykl  wyposażenie: 2 kosze min. 500x500mm, 1 pojemnik na sztućce | 1 szt. |
| 24 | Postawa pod zmywarkę | wykonanie nierdzewne, prowadnice na kosze | 1 szt. |
| 25 | Stół odkładczy | wym. max. 1000x600x850 mm, spawany,  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach, Blat stołu wykonany z blachy o grubości min.0,8 mm dodatkowo wzmocnione od spodu płytą podwójnie laminowaną o grubości min. 18 mm. , grubość blatu min. 44 mm. | 1 szt. |
| 26 | Szafa przelotowa | 4 drzwi suwne, wym. max. 1100x600x2000 mm  wykonanie nierdzewne, Drzwi wykonane są z dwóch warstw blachy o grubości min. 0,8 mm | 1 szt. |
| 27 | Basen | 1 komorowy, wym. max. 700x600x900 mm, h-300 mm, spawany ,wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach  komora basenu wykonana ze stali nierdzewnej o gr. blachy min. 1,2 mm | 1 szt. |
| 28 | Stół | z szafka drzwi przesuwne, wym. max. 1300x600x850 mm, spawany, Drzwi wykonane są z dwóch warstw blachy o grubości min. 0,8 mm  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach , Blat stołu wykonany z blachy o grubości min.0,8 mm dodatkowo wzmocnione od spodu płytą podwójnie laminowaną o grubości min. 18 mm , grubość blatu min. 44 mm. | 1 szt. |
| 29 | Stół | z półką, wym. max. 1050x600x900 mm, spawany  wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach , Blat stołu wykonany z blachy o grubości min.0,8 mm dodatkowo wzmocnione od spodu płytą podwójnie laminowaną o grubości min. 18 mm ,grubość blatu min. 44 mm. | 1 szt. |
| 30 | Zlew | 2 komorowy, wym. max. 1650x600x900 mm, spawany, Blat stołu ze zlewami obniżony o 19 mm po obwodzie, wykonanie stal nierdzewna jako jedna, monolityczna konstrukcja na regulowanych stopkach  komora zlewu wykonana ze stali nierdzewnej o gr. blachy min. 1,0 mm | 1 szt. |
| 31 | Lodówka na jaja | pojemność użytkowa chłodziarki min. 92 litry, wym. max. 480x500x840mm  wykonanie nierdzewne | 1 szt. |
| 32 | Spryskiwacz | do mycia pieca, nierdzewny wąż ciśnieniowy | 1 szt. |
| 33 | System regałowy magazynowy | aluminiowo-polietylenowy narożny, wym. max. 2681x500x1800 + 1821x600x1800 mm  aluminiowa konstrukcja, tworzywowe wkłady półek, zabudowa w kształcie L, połączenie narożne wykonane ze stali nierdzewnej | 1 szt. |
| 34 | Wózek kelnerski | 3 półkowy ze stali nierdzewnej, gumowe kółka, hamulec, udźwig min. 140 kg. | 1 szt. |

1. **Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania.**

- Wykonywania określonej działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia (sposób weryfikacji- dołączony aktualny wydruk z CEIDG lub wydruk KRS lub inne rejestry)

- Firma powinna zrealizować min. 4 zlecenia na kwotę min. 50 000 netto każde w zakresie dostawy podobnego sprzętu, na przestrzeni lat 2014-2016 (zał. nr 5)

- Firma nie zalega z płatnościami wobec Urzędu Skarbowego i ZUS, zaświadczenie lub oświadczenie (zał. nr 4) o niezaleganiu nie starsze niż 1 m-c – oryginał

- Dostarczyć referencji min 2 opinie, referencje zrealizowanych wcześniej dostaw w latach 2014-2016

- Nie dopuszcza się składania ofert częściowych

- Oferent jest zobowiązany podać cenę netto i brutto w złotych polskich (PLN) z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku oraz szczegółową specyfikację proponowanego wyposażenia.

- Oferta musi zawierać informacje na temat wszystkich kosztów realizacji zamówienia

- Oferta musi być sporządzona w języku polskim, oraz podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta.

Brak powyższych informacji dołączonych do oferty spowoduje wykluczenie podmiotu składającego ofertę.

1. **Kryteria oceny ofert i ich znaczenie (waga).**

Najkorzystniejsza oferta spośród ofert złożonych przez wykonawców spełniających warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia zostanie wybrana w oparciu o ustalone kryteria oceny.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa kryterium** | **Maksymalna ilość**  **punktów** |
| 1 | Cena brutto (C) | 60 |
| 2 | Termin dostawy (D) | 35 |
| 3 | Okres gwarancji (G) | 5 |
|  | **Razem** | **100** |

1. **Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.**

1. Kryterium: C – Cena brutto – Waga 60%:

1. Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z dostawą przedmiotu zamówienia.
2. Cena netto, cena brutto za całość oferty powinna być wyrażona w złotych polskich (PLN)
3. Ceny należy podać do dwóch miejsc po przecinku.
4. Cena podlegająca ocenie będzie ceną brutto za wykonanie dostawy przedmiotu zamówienia, zgodnego z pkt. IV.
5. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie ceny brutto podanej w formularzu oferty.

W ramach przedmiotowego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „Cena brutto” wyliczonych w oparciu o wzór:

Najniższa cena brutto spośród ofert niepodlegających odrzuceniu/ Cena brutto oferty badanej x 60% x 100 = ilość punktów

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 60 pkt.

2. Kryterium D – Termin dostawy – waga 35%

1. Termin dostawy liczony od dnia zawarcia umowy/złożenia zamówienia powinien obejmować całkowity okres niezbędny Dostawcy do dostarczenia przedmiotu zamówienia zgodnego z pkt.

IV i przekazania kompletu dokumentacji technicznej i gwarancyjnej do miejsca określonego w pkt. IX. Zapytania ofertowego.

1. Termin dostawy należy podać w dniach.
2. Oferty przewidujące dostawę powyżej 21 dni będą odrzucane.
3. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby dni wymaganych do realizacji przedmiotu zamówienia podanych w formularzu oferty.

W ramach przedmiotowego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „Termin dostawy” wyliczonych w oparciu o wzór:

Najkrótszy termin dostawy spośród ofert niepodlegających odrzuceniu/ Termin dostawy oferty badanej x 35% x 100 = ilość punktów

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 35 pkt.

3. Kryterium G – Okres gwarancji – waga 5%

1. Okres gwarancji należy podać w miesiącach, licząc od momentu dostawy przedmiotu zamówienia (potwierdzonej protokołem zdawczo-odbiorczym)
2. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby miesięcy udzielonej gwarancji, podanych w formularzu oferty.

W ramach przedmiotowego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów za kryterium „Okres gwarancji” wyliczonych w oparciu o wzór:

Okres gwarancji oferty badanej / najdłuższy okres gwarancji spośród ofert niepodlegających odrzuceniu x 5% x 100 = ilość punktów

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 5 pkt.

Punkty przyznane w kryterium ceny, kryterium terminu dostawy danej oferty, kryterium gwarancji zostaną do siebie dodane. Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów według wzoru:

Ʃ = C + D + G

Gdzie:

Ʃ – łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „Cena netto”

D – liczba punktów przyznana w kryterium „Termin dostawy”

G – liczba punktów przyznana w kryterium „Okres gwarancji”.

1. **Termin realizacji zamówienia.**

Dostawa powinna zostać zrealizowana max. do 21 dni od zawarcia umowy/złożenia zamówienia. Oferty przewidujące dostawę powyżej 21 dni będą odrzucane.

**Niedotrzymanie terminu planowanej dostawy skutkować będzie naliczeniem kary w wysokości 20% wartości zamówienia brutto.**

1. **Miejsce i termin składania oraz otwarcia ofert.**

Termin składania ofert **od dnia 15.09.2016 do dnia 23.09.2016 do** **godz. 15.00** bezpośrednio w siedzibie zamawiającego:

Prywatne Przedszkole „Kraina Marzeń”, Buszkowice 144, 37-710 Żurawica

lub za pośrednictwem poczty lub kuriera najpóźniej do godz. 15.00 w dniu 23.09.2016 w siedzibie zamawiającego.

Otwarcie ofert nastąpi o godz. 17.00 w dniu 23.09.2016 w siedzibie zamawiającego.

Prywatne Przedszkole „Kraina Marzeń”, Buszkowice 144, 37-710 Żurawica.

Wszyscy oferenci biorący udział w procedurze o udzielenie zamówienia, będą mieli możliwość uczestniczenia osobiście w posiedzeniu otwarcia kopert z ofertami we wskazanym powyżej terminie i miejscu. Zamawiający przed otwarciem kopert z ofertami poda do wiadomości oferentów kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. W trakcie spotkania Zamawiający poinformuje również oferentów o ilości złożonych ofert, a także poda nazwy i adresy wykonawców, ceny poszczególnych ofert oraz informacje dotyczące pozostałych kryteriów oceny ofert (kryterium: termin dostawy, kryterium: okres gwarancji). Oferenci podczas spotkania będą mieli możliwość zapoznania się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.

Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną opublikowane niezwłocznie na stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl>

Wszyscy oferenci będą mieli możliwość uzyskania w wybrany sposób (w siedzibie Zamawiającego, lub elektronicznie) wglądu do pełnego protokołu z postępowania o udzielenie zamówienia, zał. nr 1 do zapytania ofertowego.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania ofertowego w każdym czasie bez podania przyczyny, w szczególności, gdy kwota przeznaczona przez Zamawiającego na wykonanie zamówienia będzie niższa od oferty przewidującej najniższą cenę. W takim wypadku, wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.

1. **Forma składania ofert.**

Oferty powinny być składane w zamkniętej kopercie wraz ze wszystkimi załącznikami z opisem

**PRYWATNE PRZEDSZKOLE „KRAINA MARZEŃ” - OFERTA NA DOSTAWĘ WYPOSAŻENIA DO KUCHNI.**

Składana oferta powinna zawierać:

1. Dane oferenta (pełna nazwa, adres, tel., e-mail, NIP, osoba do kontaktu, miejsce i data przygotowania oferty)
2. Oferta zawierająca zakres nawiązujący do przedmiotu zamówienia
3. Cena netto, cena brutto za całość oferty
4. Wymagane oświadczenia (zał. nr 4,5).
5. Inne dokumenty (możliwe referencje, zaświadczenia US i ZUS i inne dostarczone przez składającego Ofertę)
6. Zestawienie składanych dokumentów
7. czytelny podpis lub pieczęć imienna i podpis osoby uprawnionej do reprezentacji oferenta oraz pieczęć firmowa.
8. **Informacje na temat ewentualnych zamówień uzupełniających.**

Zamawiający nie przewiduje udzielenia zamówień uzupełniających.

1. **Informacje na temat zakresu wykluczenia.**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia, nie może być udzielane podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Osoby wykonujące czynności w postępowaniu składają oświadczenie o nieistnieniu konfliktu interesów, zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

Kierownik zamawiającego składa oświadczenie o braku powiązań z wykonawcami, zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

Istnienie powiązania, między kierownikiem zamawiającego, a wykonawcą skutkuje wykluczeniem danego wykonawcy z postępowania.

1. **Informacje o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami.**

Zapytania odnośnie postępowania ofertowego należy kierować w formie pisemnej (poczty elektronicznej) na adres e-mail: [tabi3@wp.pl](mailto:tabi3@wp.pl).

Zamawiający udziela wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.

Osobą uprawniona do porozumiewania się z wykonawcami jest Pani Alicja Harłacz, tel. 506 164 873, email: [tabi3@wp.pl](mailto:tabi3@wp.pl)

1. **Określenie warunków zmiany umowy.**

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia. Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

**Niedotrzymanie terminu planowanej dostawy skutkować będzie naliczeniem kary w wysokości 20% wartości zamówienia brutto.**

1. **Postanowienia końcowe:**

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Załączniki do zapytania ofertowego dostępne na stronie:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeeuropejskie.gov.pl>

oraz na stronie Zamawiającego <https://krainamarzen-buszkowice.edupage.org>

1. Załącznik nr 1 – Protokół postępowania (wypełnia Zamawiający)
2. Załącznik nr 2 – Wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów
3. Załącznik nr 3 – Wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami (wypełnia Zamawiający)
4. Załącznik nr 4 - Oświadczenie o niezaleganiu z płatnościami na rzecz ZUS i US
5. Załącznik nr 5 - Oświadczenie o realizacji dostaw.